

CHEF DE SECTION MAGASIN APPROVISIONNEMENT STOCK (H/F)

Type de l'Offre : Offre d'Emploi Externe et Interne

Type du contrat : CDI

Profil de poste : Ingénieur et Cadre

Spécialité(s) : Logistique – Gestion Magasin

Domaine d'intervention : Nucléaire

Convention collective : Métallurgie Gard Lozère

Salaire indicatif : Selon expérience

Horaires : Horaire Normal

Pays : France

Région(s) : Occitanie

Département(s) : Gard

Ville(s) : CODOLET (30)

Nombre de postes : 1

Mise en ligne : 10/03/2022

DESCRIPTION DE L'OFFRE

Au sein du magasin général du Service Maintenance, la société Cyclife France, filiale du groupe EDF, recrute un Chef de Section Magasin Approvisionnement Stock (H/F).

Missions principales, responsabilités et spécificités :

Sous la responsabilité du Chef de Service Maintenance, vous pilotez la gestion des stocks et approvisionnements de pièces de rechange et des consommables de l'ensemble des installations de CENTRACO et des Unités Mobiles présents sur les sites nucléaires.

Vous mettez en place une organisation optimisée des stocks (en qualité et quantité) afin de garantir le fonctionnement en continu de la chaîne de production, dans le respect des objectifs fixés, des règles de sécurité, sûreté, radioprotection et de protection de l'environnement.

Vous organisez et supervisez l'activité courante du magasin et managez 5 collaborateurs (3 techniciens magasinier et 2 approvisionneurs/ codificateurs) de la section (gestion congés, entretiens individuels ...) dont vous avez la responsabilité dans le respect du droit du travail, des procédures internes et des règles de management et veiller à la montée en compétences de chacun des membres de l'équipe.

Vous assurez une relation client fournisseur de qualité en interne comme en externe pour favoriser des relations constructives et l'efficacité des équipes.

Vous travaillez en étroite collaboration avec le service Achats afin de fidéliser les fournisseurs et travailler à l'optimisation des coûts d'achats des consommables et pièces de rechange.

Vous êtes le garant de la continuité et de la qualité de la production dans les délais impartis et le respect des règles de sécurité, sûreté, qualité.

A ce titre, vos principales missions sont les suivantes :

- Vous pilotez le processus de gestion des stocks et approvisionnement afin de garantir la présence pour l'entreprise des articles nécessaires à la sûreté et au fonctionnement des installations. Vous assurez une gestion rigoureuse des stocks d'articles codifiés, afin de permettre l'atteinte des objectifs de production et l'optimisation des coûts ;
- Vous managez votre équipe dans une logique de cohésion au service de votre activité et accompagner vos collaborateurs ;

- Vous définissez les articles à stocker en magasin, les niveaux de stocks et seuils de réapprovisionnement, en relation avec les services concernés ;
- Vous pilotez et animez la commission de stocks avec les métiers et les achats ;
- Vous identifiez avec votre cellule approvisionnement et codificateurs les articles périmés à mettre au rebut (articles en doublon, articles non utilisés, surstocks) à partir du système informatique et élaborer des propositions d'actions de déstockage ;
- Vous validez et contrôlez la cohérence des commandes de réapprovisionnement des consommables de production en tant que responsable budgétaire dans le respect de votre délégation (ou les faire valider en cas de dépassement du niveau de délégation) ;
 - Vous préparez, organisez, suivez les inventaires des magasins et rédigez les comptes-rendus et les bilans d'inventaires ;
 - Vous suivez et analysez les éventuels écarts et mettez en place les mesures nécessaires aux corrections de ceux-ci ;
 - Vous réalisez les Visites d'Observation d'Activité (VOA) et suivez la réalisation des actions décidées dans ce cadre pour contribuer à améliorer les pratiques d'exploitation (gestes, documents, etc.) des ateliers ;
 - Vous réalisez l'amélioration de la gestion et des performances du magasin au moyen notamment du benchmarking ;
 - Vous recherchez des prestataires fiables pour contribuer au maintien de la maîtrise technique et de la compétitivité de l'Entreprise ;
 - Vous contrôlez l'aménagement et le réaménagement du magasin en relation avec le maître d'œuvre si nécessaire ; Vous contrôlez également la bonne organisation des zones de stockage et le rangement du magasin ;
 - Vous assurez les expéditions hors site des colis en relation avec les transporteurs pour garantir la qualité et la conformité des prestations ;
 - Vous êtes le garant de la rédaction et de la mise à jour de la documentation opérationnelle relative à votre activité.

Vous participez aux Comités de sûreté, au Comité de sécurité et aux réunions d'instances managériales.

PROFIL SOUHAITE

- **Diplôme/Formation** : BAC+5 Management de projet Logistique ou expérience significative en logistique
- **Expérience** : Expérience exigée d'au moins 5 ans dans une activité similaire et en management
- **Compétences** : Connaissance technique des équipements et des produits industriels
Connaissance des règles de l'art et des pratiques du métier de logistique et magasinage (gestion des stocks et magasinage)
- **Connaissances** : Pratique de l'outil bureautique (Word, Excel, Powerpoint...), GMAO
- **Aptitudes/Qualités** : Rigueur et organisation, autonomie, bon relationnel « clients », esprit d'équipe, adaptabilité, réactivité
Dynamique et animé(e) par le goût du challenge, vos priorités quotidiennes sont la satisfaction client, la performance et la réussite de votre équipe.

POUR POSTULER

Lettre + CV à remettre au plus tard le 31/03/2022 à recrutement@cyclife.fr en précisant la référence suivante : CS MAS

Passation de tests techniques et/ou de personnalité et entretien