

PRESSMEDDELANDE – BRANSCHMEDIA

Ny unik anläggning i Sverige fördubblar kapaciteten för återvinning av kärnteknisk metall – stärker Europas cirkulära omställning

Cyclife Sweden tar nu i drift en av världens mest avancerade anläggningar för behandling och återvinning av metall från kärnteknisk verksamhet i Nyköping. Med unik och egenutvecklad teknik fördubblas kapaciteten och sätter en ny standard för hållbar hantering av material från kärnkraftsindustrin.

Cyclife Sweden har fått godkännande från Strålsäkerhetsmyndigheten (SSM) att ta den nya anläggningen Extension i drift. Beslutet markerar en viktig milstolpe och stärker Europas kapacitet att på ett säkert och hållbart sätt behandla material från kärnteknisk verksamhet.

Den nya anläggningen kombinerar flera unika tekniska lösningar och innebär ytterligare ett stort steg framåt för cirkulär resurshantering inom kärnkraftsindustrin. Genom avancerad behandling kan metall ges nytt liv och avyttras till metallindustrin för tillverkning av nya produkter.

Unik teknik som möter en växande global efterfrågan

Med den nya anläggningen fördubblar Cyclife Sweden sin kapacitet från 5 000 till 10 000 ton behandlat material per år – motsvarande vikten av Eiffeltornet. Satsningen möter en snabbt växande efterfrågan på företagets tjänster i Europa och Asien.

Den egenutvecklade tekniken möjliggör hantering av betydligt större komponenter än tidigare – en ökning från cirka 300 upp till 740 ton. Samtidigt ger den utökade kapaciteten kunderna kortare ledtider.

De första komponenterna som kommer att behandlas i anläggningen är ånggeneratorer från det tyska energibolaget PreussenElektra. Varje ånggenerator är cirka 20 meter lång och väger omkring 300 ton.

Hållbarhet i hela livscykeln

Cyclifes verksamhet tar sin utgångspunkt i ett livscykelperspektiv på kärnkraften – från drift till avveckling och återvinning. Med 40 års erfarenhet av metallbehandling bidrar bolaget till att minska förbrukningen av nya råvaror, reducera CO₂-utsläpp och samtidigt minimera behovet av slutförvaring.

Kunderna erbjuds en komplett behandlingslösning vilket minskar både kostnader och risker, samtidigt som miljöpåverkan reduceras. Genom att mer material kan återvinnas istället för att slutförvaras minskar de långsiktiga åtagandena, samtidigt som projekten blir mer effektiva och förutsägbara.

Genom att återvinna och återanvända stora delar av metallen skapas ett mer hållbart kretslopp. Möjligheten att ta emot hela komponenter direkt i anläggningen minskar behovet av segmentering, hantering och transporter av radioaktivt material. Färre steg bidrar till lägre strålexponering, minskad risk och mer kostnadseffektiva projekt – en aspekt som blir allt viktigare när fokus på kärnkraftens långsiktiga ansvar ökar i energidebatten

Ett etablerat internationellt förtroende

Cyclife Sweden har redan behandlat många stora komponenter – såsom ånggeneratorer och andra värmeväxlare – från kärnkraftverk i t.ex. Sverige, Tyskland, Frankrike och Storbritannien. Den ökande volymen internationella uppdrag visar på ett starkt förtroende från kunder och en tydlig utveckling mot en mer cirkulär och hållbar kärnkraftsindustri.

Strategisk investering för Europas framtid

Den nya anläggningen är Cyclife Swedens största investering hittills och positionerar anläggningen i Nyköping som en nyckelresurs i Europas infrastruktur för avveckling, metallbehandling och återvinning.

”Godkännandet från Strålsäkerhetsmyndigheten är en viktig milstolpe. Med den nya anläggningen och den fördubblade kapaciteten stärker vi Europas förmåga att behandla och återvinna material från kärnkraftsindustrin på ett säkert och hållbart sätt – samtidigt som vi kan erbjuda våra kunder mer effektiva projekt, kortare ledtider och minskat behov av slutförvaring, säger Delphine Servot, vd för Cyclife Sweden”.

Cyclife är ett företag inom EDF-koncernen, en av världens största arbetsgivare och en stor aktör inom energisektorn. Cyclifekoncernen är en europeisk ledare inom kärnkraftsavveckling och avfallshantering. Cyclife Sweden AB bedriver kärnteknisk verksamhet utanför Nyköping, det är idag ett bolag med drygt 230 anställda. Bolaget har en unik specialistkompetens inom avveckling av radiologiska anläggningar och hjälper sina kunder att minimera miljöpåverkan från deras radiologiska verksamhet. Cyclifes ambition är säkerhet i kombination med långsiktigt ansvar för människor och miljö samt att hushålla med våra naturresurser genom en hög grad av återvinning. www.cyclife.com.

För mer information

Press

Marina Sigurdsson: +46 (0) 760 00 93 53

Cyclife Sweden

Besöksadress:

Atomvägen 611 99 Tystberga

Org.Nr: 559019-2455

www.cyclife.com