

Pilote Excellence Opérationnelle

Localisation : Ile-de-France, France
Ville: La Défense Courbevoie
Nombre de postes : 1

DESCRIPTION DE POSTE

Présentation de Cyclife

Cyclife est la filiale du groupe EDF en charge du développement à l'international des activités relatives au démantèlement et à la gestion des déchets radioactifs. Elle appuie également la Direction de Projets Déconstruction / Déchets d'EDF dans la réalisation de ce type d'opérations en France. Elle compte à date environ 900 salariés (répartis dans 9 filiales dans 4 pays – UK, France, Suède, Allemagne et une holding). Elle compte à la fois des usines de traitement des déchets et des centres d'expertise et d'ingénierie.

Votre futur environnement de travail

Le rôle de la holding Cyclife SAS est d'assurer le leadership stratégique, d'exercer un support envers ses filiales et de les accompagner dans le développement de leurs activités et de leurs actifs, en réponse aux besoins d'EDF et de clients internationaux, dans le domaine du démantèlement et de la gestion des déchets radioactifs. Vous rejoindrez la direction du développement en charge des produits et services Cyclife dans le domaine du démantèlement nucléaire.

Vos objectifs et vos activités

Vous serez rattaché(e) au directeur Technique de Cyclife SAS.

Pilotage d'expertises et d'audits techniques et animation de projets transverses au sein des entités de production dans une démarche d'amélioration et d'optimisation de la performance industrielle :

- Pilotage de démarches de « *lean management* » en lien avec les entités (état des lieux de la production industrielle et fonctionnement des procédés), préconisation de plans d'actions correctifs coordonnés avec les filiales et pilotage de leur mise en œuvre opérationnelle par les entités ;
- Etat des lieux et analyse en vue de l'amélioration des processus de contrôles et d'acceptation des déchets radioactifs en amont de leur réception / traitement conformément aux spécifications respectives des entités, (REX NC déchets, inspections visuelles, caractérisation préliminaire, traçabilité, analyses de risques, plans qualité, etc..) afin d'améliorer la qualité amont et la conformité et des déchets reçus vis à vis des spécifications d'acceptation ; mise en place d'un processus visant à garantir le traitement des déchets conformes dans le délai imparti « Waste Life Cycle » (i.d. vérification déchets => livraison déchets conformes aux WAC=> traitement conforme au PAQ => conditionnement résidus => retour dans le délai imparti) ;
- Récolement, concaténation analyse, validation, suivi et reporting des KPI's utilisés par les entités pour piloter leur production (eg : stocks déchets, tonnes traitées, heures travaillées, heures prestées, consommables, etc..) afin de pouvoir les intégrer dans l'ERP CSAS (en coordination avec le DSI sur les aspects fonctionnels) afin de monitorer les activités ; préconisation de KPI adaptés et représentatifs le cas échéant ;
- Audits dans une démarche d'amélioration des livrables en vue de leur acceptation par le client final (e.g. qualité colis finaux, retour colis finaux, état des lieux de la réalisation des contrats et des dossiers associés – qualité, plannings...) et préconisation d'actions correctives vis-à-vis des entités ;

- En lien avec les entités, analyse des plans de maintenance préventive et plans de gestion de l'obsolescence. Fiabilité des CAPEX associés, surveillance technique (état des lieux de l'outil industriel – domaines procédés et qualité produits finaux) ;
- Mise en place et animation de groupes de travail thématiques au sein des communautés d'experts techniques (domaines procédés thermiques, fusion, découpe de métaux, incinération, matrices de conditionnement...), axées sur l'optimisation de la performance, le partage des bonnes pratiques, le retour d'expérience ;
- En coordination avec la Direction du Développement, analyse et participation au choix des nouveaux procédés thermiques ou de conditionnement à des fins d'innovation (e.g. « Géomelt », nouvelles matrices..). Analyse/validation des CAPEX associés ; veille technologique / benchmark dans le domaine des procédés et outils industriels;

En interface avec la direction commerciale Cyclife (MTS), analyse et validation de la conformité technique (vis-à-vis des capacités de traitement des entités) des offres de traitement de déchets élaborées par les entités (processus WinPro – BusPro..);

PROFIL

Formation :

bac + 5 ou équivalent ;
bac + 3 avec expérience probante > 5 ans

Spécialité :

diplôme d'école d'ingénieur procédés de production ou généraliste ou mécanique.

Expérience :

Lean management et optimisation de production industrielle ;
Production et/ou pilotage d'installations industrielles complexes
Connaissance des domaines du traitement et du conditionnement des déchets radioactifs

Informatique :

Ms Office

Langue :

Anglais
Allemand serait un plus

Niveau :

Courant

POUR CANDIDATER

Lettre de motivation + CV : Christophe.maufrais@cyclife.fr

Entretien en physique ou sur Teams